

836C / 836C AWD / 856C / 856C AWD

CASE
CONSTRUCTION



RÓWNIARKA

Seria C - STAGE V



NASZA HISTORIA



1842

Powstanie marki CASE

1867

Eisenwerk Gebrüder Frisch KG
założony

1926

produkcja maszyn drogowych

1934

pierwsza równiarka Frisch jest
jednocześnie pierwszą europejską
równiarką

1936

fabryka Frisch w Kissing przeznaczona
specjalnie do produkcji maszyn
drogowych

1967

pierwszy automatyczny system
sterowania lemieszem oparty na
układzie ultradźwiękowym

1970

wprowadzenie na rynek łamanej ramy

1972

wprowadzenie na rynek napędu AWD

1977

Frisch przejęty przez Faun

1982

wprowadzenie zabudowanego
pierścienia obrotu

1986

produkcja równiarek Faun przejęta
przez Orenstein and Koppel (O&K).

1996

wprowadzenie hydrauliki 'Load
Sensing' i przeniesienie produkcji
równiarek do Berlina

2000

wprowadzenie niskoprofilowej pokrywy
silnika

2005

wprowadzenie silników FPT
i wyposażenie równiarki 13-tonowej
w silnik 6-cylindrowy

2010

wprowadzenie kabiny o widoczności
360°

2013

wprowadzenie kabiny niskoprofilowej

2015

równiarki marki CASE wchodzą na
rynek europejski

2020

CASE wprowadza na rynek
EU Stage V

MOC DOSKONAŁA

NISKA EMISJA SPALIN

FPT Stage V

Aby zachować zalety unikalnej i bezkonkurencyjnej technologii HI-eSCR, FPT Industrial zabudował bezobsługowe urządzenie na katalizatorze SCR, umożliwiając temu компактowemu urządzeniu spełnienie zaostrożonych limitów emisji cząstek stałych. Umożliwia to zastosowanie niezwykle kompaktowej konstrukcji i dzięki temu ograniczenie komory silnika, co oznacza doskonałą widoczność do tyłu. Ponadto maksymalna temperatura osiągnięta przez HI-eSCR 2 w normalnych warunkach roboczych jest nadal niższa o 200°C od temperatury standardowego filtra cząstek stałych.

Rozwiązanie Stage V FPT:

- + Wysokie osiągi
- + Niskie koszty eksploatacji
- + Prostota pracy



HI-eSCR2

DWIE KRZYWE MOCY

Bądź bardziej wydajny przy większych prędkościach

Silnik ten został opracowany z myślą o napędzie równiarek, które wymagają szybkiej reakcji i wysokiego momentu obrotowego, aby utrzymać wysoki poziom wydajności, w tym celu 'Dual Power' maksymalizuje funkcjonowanie przy wyższych prędkościach spłaszczając krzywą mocy od 4 biegu wzwyż.

BEZPIECZNA I ŁATWA KONSERWACJA

Nigdy wcześniej nie wymagała tak niewiele

Codzienna konserwacja nigdy wcześniej nie była prostsza: wszystkie główne punkty serwisowe, umieszczone po lewej stronie maszyny, gdzie są łatwo dostępne z poziomu podłoża. Błotniki tylnych osi są funkcjonalnym i bezpiecznym miejscem, z którego można wykonać okresowe czynności konserwacyjne, tj. oczyszczenie filtra powietrza lub uzupełnienie oleju. Najmniejszy na rynku układ obróbki spalin wpływa korzystnie na rozkład w przedziale silnika. Dlatego też jakiegokolwiek naprawy są szybsze i tańsze.



CZYSTA MOC, MAKSYMALNA PRODUKTYWNOŚĆ



PRZEKŁADNIA ERGOPOWER ZE ZEMIENNIKIEM MOMENTU

Bez szarpnięć przy zmianie biegów

Funkcja automatycznej zmiany biegów ułatwia operatorowi skoncentrowanie się na zadaniu i optymalizuje wydajność maszyny pozwalając silnikowi równiarki pracować w najbardziej optymalnym zakresie krzywej mocy. Ta funkcja w połączeniu ze zmiennikiem momentu praktycznie uniemożliwia zduszenie silnika przy nadmiernym obciążeniu, co w wielkim stopniu odróżnia tę maszynę od konkurencyjnych równiarek. Automatyczna 100% blokada mechanizmu różnicowego: dyferencjał 'No-Spin' natychmiastowo przenosi moment obrotowy z kół ślizgających się na koła o lepszej przyczepności. System nie wymaga od operatora żadnej interwencji, pozwalając mu całkowicie skupić się na kontrolowaniu ruchów lemiesza.



NAPĘD AWD Z TRYBEM PEŁZAJĄCYM 'CREEP MODE'

Dokładność przy każdej prędkości

Tryb jazdy powolnej w modelach AWD: 2 maszyny w jednej – hydrostatyczny tryb pełzający do jazdy powolnej 'creep mode' praktycznie uniezależnia przedni napęd od obrotów silnika, zatem równiarka może być użyta np. z dodatkowym osprzętem do zagęszczania gruntu, obniżając całkowitą ilość sprzętu rozdysponowanego na placu budowy. Niezależnie od wybranego napędu 4WD czy 6WD, model 836C może być wyposażony w opony 24", idealne rozwiązanie do pracy na wyboistym podłożu lub gdy chcemy uniknąć efektu podskakiwania kół.

REWOLUCYJNA TECHNOLOGIA

PIERŚCIEŃ OBROTU ZABUDOWANY W SZCZELNEJ OBROTNICY

Rozwiązanie techniczne bez tarcia

Budowa układu lemiesza środkowego rewolucjonizuje i maksymalizuje możliwości jego kontrolowania: bardzo niskie tarcie podczas pracy, wolny od szarpnięć moment obrotowy dla bardzo płynnego i precyzyjnego działania lemiesza.

Wewnętrznie uzębiony, zamontowany na łożysku wałeczkowym pierścień obrotu jest wolny od luzów i wytrzymały na wysokie obciążenia mechaniczne, jednocześnie zapewniając dużą trwałość.

Własna, wyjątkowa konstrukcja układu lemiesza środkowego z mniejszą liczbą punktów smarnych znacząco ułatwia codzienną konserwację.

W trakcie eksploatacji maszyny nie ma potrzeby okresowej wymiany wkładek ciernych, co obniża koszty utrzymania.



RAMA W KSZTAŁCIE LITERY "A"

Konstrukcja wolna od naprężeń

Rama w kształcie litery "A" stale kompensuje obciążenia podczas pracy. Typowe naprężenia poprzeczne wynikające z pracy lemiesza są niemal zupełnie zneutralizowane, zapewniając dłuższą żywotność elementów. Siodło można w prosty sposób hydraulicznie nastawić w 5 różnych pozycjach dzięki zamkowi sworzniowemu; geometria lemiesza pozwala operatorowi ustawić go prostopadle do ziemi, w pozycji ponad 90°, po obu stronach maszyny, bez jakichkolwiek mechanicznych przeszkód.

ZMIENNY PROMIENŃ PROFILU LEMIESZA

Łatwe rolowanie materiału

Profil lemiesza środkowego o zmiennym promieniu redukuje opór materiału, a przy pracach wykończeniowych poprawia mieszanie materiału.

NAJWYŻSZY STOPIEŃ PRECYZJI

UKŁAD HYDRAULICZNY TYPU 'LOAD SENSING' *Wszystko w zasięgu ręki operatora*

Nowe równiarki CASE mają najbardziej precyzyjny układ hydrauliczny na rynku. Bardzo dokładny układ sterowania o krótkim czasie reakcji w połączeniu z układem hydraulicznym typu 'load sensing' sprawia, że każda czynność jest łatwa i bezproblemowa. Bezpośrednio aktywowana pompa wielotłoczkowa dostarcza jedynie koniecznej ilości oleju dokładnie tam, gdzie jest potrzebny, unikając strat. Zawory sterujące (rozdzielacz główny) z funkcją kompensacji ciśnienia umożliwiają równoległe podnoszenie i opuszczanie lemiesza. Dedykowany przełącznik zamontowany w podłodze kabiny pozwala operatorowi uzyskać maksymalną moc hydrauliki, niezależnie od obrotów silnika, dla szybszej reakcji (tryb 'Full Flow').

BEZPOŚREDNIE STEROWANIE ROZDZIELACZEM *Większa wydajność*

Bezpośrednio sterowany rozdzielacz hydrauliczny zmniejsza ryzyko wystąpienia luzów na dźwigniach sterujących w trakcie całego cyklu życia maszyny. Ponadto, operator może lepiej wyczuć reakcje maszyny zwiększając tym samym precyzję pracy. Opcjonalna funkcja pływania lemiesza środkowego pozwala na swobodny przepływ oleju w cylindrach, aby odkładnica mogła swobodnie przesuwac się po ukształtowaniu gruntu. Niezależnie od certyfikowanych przez CASE'a podzespołów wysokiej jakości, ten wyjątkowy układ hydrauliczny został zaprojektowany aby stale zapewniać niezrównane osiągi, oszczędność paliwa, niezawodność i doskonałe możliwości kontroli maszyny.



SITECONTROL

PRZYGOTOWANIE



SYSTEM STEROWANIA LEMIESZEM

Elastyczność działania

Równiarkę CASE z „serii 800” można fabrycznie przystosować do montażu większości powszechnie stosowanych rozwiązań sterowania lemieszem. Maszyna dostarczana jest klientowi wraz z podstawowym okablowaniem i elementami pomocniczymi. To typowe rozwiązanie typu „plug and play” - wystarczy, że klient zainstaluje w kabinie urządzenie do sterowania lemieszem 2D lub 3D wraz z wyświetlaczem, a system sterowania lemieszem będzie gotowy do użycia. Zestaw przystosowujący SiteControl jest kompatybilny z różnymi rodzajami systemów sterowania: ultradźwiękowymi, laserowymi, GPS lub Universal Total Station. Dzięki automatycznemu systemowi sterowania lemieszem nawet najmniej doświadczony operator może uzyskać wyższą i równomierną wydajność równiarki CASE, a także większą precyzję wykonania. Wszelkie prace wykonywane są szybciej, co oznacza mniej powtórzeń i równą warstwę materiału. Z systemu skorzysta także doświadczony operator, który będzie mógł pracować szybciej i w sposób bardziej niezależny. Dzięki temu ogranicza się koszty operacyjne równiarki, które obejmują paliwo, liczbę godzin pracy maszyny i koszty przeglądów. Dzięki CASE SiteControl każdy klient może łatwo przenosić komponenty systemu z innej maszyny budowlanej. Umożliwia to zastosowanie komponentów wszędzie tam, gdzie są niezbędne i maksymalne wykorzystanie inwestycji. Główne komponenty instalowane są jeszcze w fabryce, co w rezultacie przyspiesza prace montażowe, czyniąc ten proces gwarancją wysokiego standardu wykonania.



KOMFORT DOMINUJE

KABINA ZAMONTOWANA NA TYLNEJ RAMIE

Jest powiązana z wydajnością

Montowana na tylnej ramie kabina spełnia wymogi ROPS oraz FOPS, a także stanowi korzyść w sferze komfortu i wygody:

- + Operator jest cały czas świadomy kierunku jazdy
- + Lepsza widoczność na lemiesz środkowy
- + Masa kabiny na tylnej ramie zwiększa siłę docisku tylnych osi
- + Pneumatycznie amortyzowany, ogrzewany fotel w standardzie

Duże szyby kabiny, wykonane z barwionego szkła dają nieograniczoną widoczność. Nawet jeśli operator pracuje na siedząco, to wciąż ma doskonały widok na lemiesz środkowy aż do jego maksymalnego kąta wychylenia. Bezpieczeństwo również jest zwiększone:

- + Nowa kamera cofania gwarantuje widok do tyłu i znakomity komfort pracy. Kierując maszyną, nie ma już potrzeby odwracania się podczas jazdy wstecz.
- + Wszelkie przeszkody można łatwo dostrzec zerkając na szeroki 7-calowy kolorowy monitor.

KABINA NISKOPROFILOWA

Kabina posiada wszystkie nowoczesne udogodnienia

CASE oferuje w swoich równiarkach również praktyczną niskoprofilową kabinę zapewniającą najlepszy w klasie komfort i widoczność przy jednoczesnym zmniejszeniu maksymalnej wysokości maszyny o 18 cm, eliminując tym samym wiele ograniczeń przy transporcie.



SZTUKA UNIWERSALNOŚCI

MNOGOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Narzędzie pracy do każdego zadania

Równiarki CASE można doposażyć w różnorodne osprzęty, dzięki czemu nadają się do bardzo wielu zastosowań:

- + 3 konfigurowalne szerokości lemiesza środkowego, aby łatwo dopasować siłę spychającą do warunków pracy z materiałami o różnej gęstości.
- + Przedłużenia lemiesza dla lepszej poprzecznej etencji materiału podczas równania finalnego.
- + Sprzęgło przeciwwprzeciężeniowe lemiesza środkowego, aby chronić ramę i lemiesz przed nieoczekiwanymi kolizjami; polecany szczególnie do zastosowań leśnych.
- + Opcjonalny zrywak środkowego lemiesza dla łatwiejszego przygotowania lekkiej gleby za jednym przejazdem
- + Tylony zrywak o 3 lub 5 zębach, aby łatwo spulchnić zbitą ziemię.
- + Przedni lemiesz do szybkiego poziomowania i rozprowadzania materiału oraz dla zwiększenia produktywności w połączeniu z pracą lemiesza środkowego dzięki wysokiej mocy silnika
- + Opcjonalna przednia przeciwwaga: lepszy rozkład mas i większy nacisk przedniej osi
- + Wyjście hydrauliki na tył zapewnia zasilanie dla dodatkowego osprzętu, tj. zagęszczarki, stanowi idealne połączenie z unikatowym trybem jazdy powolnej
- + Pompa do tankowania – łatwiejsze napełnianie zbiornika paliwa w każdym miejscu pracy
- + Pakiety dodatkowego oświetlenia:
 - na tylnej belce
 - na dolnej części kabiny dla lepszego oświetlenia lemiesza środkowego



OSOBISTY ASYSTENT DO ZARZĄDZANIA FLOTA

ODROBINA TECHNIKI

System telematyczny CASE SiteWatch wykorzystuje zaawansowany technologicznie moduł montowany na każdej maszynie do przesyłu informacji i ustalania jej pozycji.

Dane są następnie przesyłane bezprzewodowo za pośrednictwem sieci telefonii komórkowej do portalu internetowego CASE Telematics.

SITWATCH: PEŁNA KONTROLA NA WYCIĄgniĘCIE RĘKI

Optymalizuj wykorzystanie swojej floty

- + System SiteWatch umożliwia identyfikację niewykorzystywanych w pełni jednostek na każdym z placów budowy.
- + Przekieruj swoje zasoby tam, gdzie są najbardziej potrzebne.
- + Dzięki informacji nt. godzin pracy maszyny planowanie przeglądów jest łatwiejsze.
- + Rozszerz korzyści płynące z SiteWatch na resztę swojej floty:
- + System SiteWatch można zainstalować również w maszynach innych marek.

Zmniejsz całkowite koszty użytkowania!

- + Możliwość porównania zużycia paliwa przez różne rodzaje maszyn pozwala wybrać jednostkę odpowiednią do każdego zadania.
- + Redukcja kosztów transportu poprzez planowanie i grupowanie prac konserwacyjnych.
- + Optymalne wykorzystanie floty: dzięki stale dostępnym informacjom można np. zdecydować czy silnik powinien zostać poddany przeglądowi technicznemu, co pozwoli uniknąć nagłej i kosztownej awarii.
- + Bądź w stanie porównać wykorzystanie floty na zróżnicowanych placach budowy.
- + Twój sprzęt jest używany tylko we własnie zdefiniowanych godzinach pracy. Można skonfigurować powiadomienia gdy maszyna pracuje w weekend lub w nocy.
- + Integracja z harmonogramem przeglądów gwarantuje, że wymagane czynności serwisowe zostaną wykonane we właściwym czasie.

Większe bezpieczeństwo, tańsze ubezpieczenie

- + Chronić sprzęt przed złodziejami - dzięki lokalizacji można ich łatwo zniechęcić. SiteWatch jest ukryty w taki sposób, aby złodzieje nie mogli go łatwo znaleźć.
- + Twoja flota jest używana tylko tam, gdzie zdecydujesz. Możesz ustawić wirtualne ogrodzenie i otrzymywać powiadomienia, gdy maszyna opuści wyznaczony obszar.



NAJWAŻNIEJSZE POWODY ABY WYBRAĆ SERIĘ C

WSZECHESTRONNOŚĆ

Szeroki wybór opcji dopasowany do potrzeb każdego Klienta; możliwość skonfigurowania równiarki pod najcięższe i najbardziej wymagające zadania.

HYDRAULIKA 'LOAD SENSING'

Zoptymalizowany przepływ, który umożliwia płynne ruchy lemieszem w wielu płaszczyznach.

BEZPIECZNA I ŁATWA KONSERWACJA

Łatwość serwisowania to nieodłączna cecha DNA CASE'a – wszystkie główne czynności kontrolne można łatwo wykonać stojąc na szerokich i stabilnych błotnikach osi tandemowych; wszystkie punkty serwisowe są dogodnie umieszczone i pogrupowane.

RAMA PIERŚCIENIA OBROTU W KSZTAŁCIE LITERY "A"

Zoptymalizowany rozkład obciążeń w każdych warunkach zapewnia długą żywotność maszyny.

PRZYGOTOWANIE DO SYSTEMU STEROWANIA LEMIESZEM

Rozwiązanie „podłącz i pracuj” czołowych producentów systemów sterowania maszyn.

ZMIENNY PROMIEN PROFILU LEMIESZA

Łatwiejsza praca i lepszy efekt rolowania materiału.

PIERŚCIEŃ OBROTU ZABUDOWANY W SZCZELNEJ OBROTNICY.

Bezobsługowe rozwiązanie i bezproblemowa praca lemieszem.

NISKA EMISJA

- + Od unikalnej technologii «HI-eSCR» aż po nową normę Stage V.
- + Bezobsługowe urządzenie wbudowane w katalizator SCR pozwala zachować zgodność z zaostrzonymi limitami cząstek stałych.
- + Niskie zużycie paliwa przy pełnej mocy.

KABINA NISKOPROFILOWA

Mniejsza o 180mm wysokość transportowa umożliwia przewóz pod ograniczeniami h=4m.

KABINA ZAMONTOWANA NA TYLNEJ RAMIE

Najlepsza w klasie kierowność i komfort pracy operatora; operator zawsze świadomy kierunku jazdy i stopnia odchylenia przedniej ramy względem ramy tylnej.



BEZPOŚREDNIE STEROWANIE ROZDZIELACZEM

Bardziej precyzyjne sterowanie lemieszem, bez „luzów” między drążkami a rozdzielaczem; szybsza i dokładniejsza reakcja maszyny na polecenia operatora.

SKRZYŃNIA ‘ERGOPOWER’ ZE ZMIENNIKIEM MOMENTU OBROTOWEGO

Płynna zmiana biegów dla perfekcyjnej kontroli nad maszyną.

AWD Z TRYBEM JAZDY POWOLNEJ

Pełna przyczepność i sterowalność w każdych warunkach i maksymalne korzyści z przeniesienia momentu obrotowego w zależności od potrzeb operatora.

DWUSTOPNIOWA MOC SILNIKA ‘DUAL POWER’

Wyższa moc przy większych prędkościach (od 4 do 6 biegu) zwiększa wydajność równiarki.



836C - 836C AWD

SPECYFIKACJA

SILNIK STAGE V „Hi-eSCR2”

Moc maksymalna (ISO 14396/ECE R120)
 Na biegach od 1 do 3 _____ 102 kW/138 KM
 Na biegach od 4 do 6 _____ 115 kW/156 KM
 regulowane obroty automatycznie _____ 2100 obr./min.
 Marka i model _____ FPT N67 NEF 6-cyl.
 System oczyszczania spalin _____ DOC+SCRoF
 Filtr powietrza Donaldson z wyrzutnikiem pyłu _____ std
 Typ _____ diesel, common rail, dual power,
 turbodoładowany, z intercoolerem
 Pojemność silnika _____ 6.7 l
 Ilość cylindrów _____ 6
 Średnica i skok tłoka _____ 104x132 mm
 Maks. moment obrotowy przy 1400 obr./min. _____ 725 Nm
 Filtr oleju silnikowego łatwy w wymianie.
 Układ uruchamiania silnika przy -25°C w standardzie.
 Silnik jest zgodny z przepisami (UE) 2016/1628 STAGE V.

ZMIENNIK MOMENTU OBROTOWEGO

Jednostopniowy zmiennik zintegrowany ze skrzynią biegów. Automatyczne dopasowanie momentu na wale do zmiennych warunków jazdy
 Przełożenie zmiennik _____ 1.87: 1
 Chłodzenie przez wymiennik ciepła

SKRZYŃIA BIEGÓW

W pełni automatyczna skrzynia typu 'Powershift' - 6 biegów do przodu i 3 wsteczne. Elektryczna pojedynczej dźwignia z blokadą jazdy wstecz przy biegach 3-6.
 Prędkość w km/h

BIEG	DO PRZODU	WSTECZNY
1.	5.4	5.7
2.	8.3	13.3
3.	12.6	29.2
4.	19.2	-
5.	27.9	-
6.	39.9	-

Siła uciągu (współczynnik przylegania 0.8)
 836C _____ 66 kN
 836C AWD _____ 85 kN

OŚ PRZEDNIA

Wahliwa z mechanizmem zwrotniczym i hydrauliczną regulacją pochylenia kół

	836C	836C AWD
Wchylenie osi	± 15°	± 15°
Pochylenie kół	± 21.45°	± 21.45°
Prześwit	485 mm	485 mm

TYLNA OŚ TANDEMOWA

Tandem osi tylnej CASE z automatycznym dyferencjałem 'No-Spin'
 Wahliwy układ tandemowy z napędem łańcuchowym
 Planetarna przekładnia redukcyjna
 Wchylenie _____ ± 15°
 Wymiary obudowy tandemu
 Wysokość _____ 599 mm
 Szerokość _____ 201 mm
 Grubość ścian _____ 20 mm
 Podziałka łańcucha _____ 50.8 mm
 Rozstaw kół _____ 1241 mm

NAPĘD NA WSZYSTKIE KOŁA

Hydrostatyczny napęd kół przednich z systemem E.D.C.V. (Electronic Drive Control Volume) załączany dodatkowo do hydrodynamicznego napędu kół tylnych. Dwukierunkowa pompa sterująca silnikami umieszczonymi w piastach kół przednich. Hydrauliczny dyferencjał No-Spin regulujący moment obrotowy i chroniący przed buksowaniem kół. Mikroprocesor nadzoruje i dobiera siłę napędową kół przednich do tylnych. Bezstopniowy przełącznik pozwala operatorowi dobrać siłę uciągu kół przednich do bieżących warunków pracy. Tryb jazdy powolnej w standardzie: napęd jedynie na koła przednie do utrzymywania bardzo niskich prędkości jazdy.

HAMULCE

Podwójny układ hamulcowy z akumulatorem i czterema hamulcami tarczowymi w kąpielii olejowej na kołach tandemowych. Hamulec postojowy: tarczowy na skrzyni.

STEROWANIE

Regulowana kolumna kierownicy i konsola.
 Hydrauliczna regulacja pochylenia kół przednich.

	836C	836C AWD
Blokada kół skrętnych, lewo/prawo	40°	40°
Przegubowa rama z dwoma dwukierunkowymi dedykowanymi siłownikami skrętu: Kąt skrętu ramy	± 28°	± 28°
Minimalny promień zawracania: po oponach na skraju lemisza przedniego	6600 mm 7300 mm	6800 mm 7600 mm

OPONY

405/70 R20 SPT9 Dunlop
 420/75 R20 XMCL TL Michelin
 455/70 R20 SPT9 Dunlop
 405/70 R24 SPT9 Dunlop



XMCL MICHELIN SPT9 DUNLOP

KONTROLA LEMIESZA

'Load Sensing' dla lepszej kontroli poszczególnych funkcji. Dźwignie sterujące dla precyzyjnego śledzenia szybkości regulacji. Kompensacja ciśnienia na każdym z zaworów sterujących pozwala na równoległe podnoszenie lemieszka lub ruchy równoczesne pozostałych dwóch funkcji hydraulicznych, bez zakłóceń ich pracy. Za pomocą pedału operator może uzyskać maksymalną moc dla szybszego działania (tryb 'Full Flow'). Zawór odcinający utrzymuje kąt uniesienia i przyłożenia lemieszka oraz pochył kół w stałej pozycji.

RAMA „A”

Konstrukcja z profili o solidnych spawach
Profil L o przekroju poprzecznym _____ 125x120x8 mm

PIERŚCIEŃ OBROTU

Samonastawny, wolny od luzów, z wewnętrzną przekładnią zębatą w szczelnie zamkniętej obrotnicy.

Napędzany przez silnik hydrauliczny i mechanizm lemieszka
Średnica _____ 1150 mm
Zakres działania _____ 360°

LEMIESZ ŚRODKOWY

Odporny na ścieranie, ze stali wysokiej jakości, z zaokrąglonymi prowadnicami, o profilu zacieśniającego się promienia. Wymienialny, dzielony nóż tnący główny oraz noże boczne

Szerokość _____ 2440/3050/3355 mm
Wysokość / grubość lemieszka _____ 526/15 mm
Wysokość / grubość noża _____ 152/19 mm
Średnica śruby _____ 16 mm

USTAWIENIA LEMIESZA

Przesunięcie:
w prawo _____ 491 mm
w lewo _____ 708 mm
Zasięg (względem opon) z wyprostowanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 1865 mm
na lewo w poziomie _____ 1525 mm
Zasięg (względem opon) ze złamanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 2490 mm
na lewo w poziomie _____ 2150 mm
Maksymalny kąt pochylenia z boku
z prawej _____ 117°
z lewej _____ 76°
Maksymalna wysokość podnoszenia ponad grunt 394 mm
Maksymalna głębokość skrawania _____ 456 mm
Hydrauliczna regulacja kąta przystawienia _____ 49.5°

UKŁAD HYDRAULICZNY

'Load Sensing' z pompą wielotłoczkową o zmiennym wydatku. Oszczędność mocy przez odcięcie podawania oleju przy bezczynności. Układ zamknięty ze zbiornikiem ciśnieniowym oleju. Zawór bezpieczeństwa.
Pompa hydrauliczna _____ tarczowa o zmiennej wydajności
Maksymalna wydajność _____ 94.5 l/min
Maksymalne ciśnienie _____ 200 bar
Ustawienie zaworu bezpieczeństwa _____ 215 bar

RAMA

Przednia rama: sztywne, odcinek spawany wykonany z wytrzymałej drobnoziarnistej stali
Przekrój poprzeczny _____ 270 x 270 mm
Grubość ścian _____ 12 mm
Tylne ramię _____ wytrzymała na skręcanie
Przekrój poprzeczny _____ 220 x 260 mm

KABINA

Amortyzowana, wytłumiona kabina z zabezpieczeniami ROPS/FOPS. 2 drzwi - dostęp z obu stron kabiny. Szyby barwione. Kabina zamontowana na tylnej ramie. Nawiewy ogrzewania/odszeraniania. Ogrzewany fotel operatora amortyzowany pneumatycznie.
Opcjonalnie dostępna kabina niskoprofilowa redukująca całkowitą wysokość równiarki o 180mm
Zabezpieczenie ROPS zgodne z _____ ISO 3471
Zabezpieczenie FOPS zgodne z _____ ISO 3449
Poziom hałasu w kabinie _____ 75 dbA
Poziom hałasu na zewnątrz _____ 99 dbA

UKŁAD ELEKTRYCZNY

Napięcie _____ 24 V
Akumulatory _____ 2 x 100 Ah
Alternator _____ 90 A
Rozrusznik _____ 4 kW

POJEMNOŚCI

Olej silnikowy _____ 12.5 l
Płyn chłodzący (włącznie z chłodnicą) _____ 32.0 l
Skrzynia biegów i zmiennik momentu _____ 27.0 l
Przekładnia mostu _____ 31.0 l
Tandem _____ 120.0 l
Przekładnia ślimakowa _____ 2 l
Zbiornik oleju hydraulicznego _____ 70.0 l
Olej hydrauliczny łącznie
836C _____ 170.0 l
836C AWD _____ 185.0 l
Zbiornik paliwa _____ 278.0 l
Zbiornik AdBlue _____ 54 l

856C - 856C AWD

SPECYFIKACJA

SILNIK STAGE V „Hi-eSCR2”

Moc maksymalna (ISO 14396/ECE R120)
 Na biegach od 1 do 3 _____ 129 kW/173 KM
 Na biegach od 4 do 6 _____ 142 kW/190 KM
 regulowane obroty automatycznie _____ 2100 obr./min.
 Marka i model _____ FPT N67 NEF 6-cyl.
 System oczyszczania spalin _____ DOC+SCRoF
 Filtr powietrza Donaldson z wyrzutnikiem pyłu _____ std
 Typ ___ diesel, common rail, dual power, turbodoładowany,
 z intercoolerem
 Pojemność silnika _____ 6.7 l
 Ilość cylindrów _____ 6
 Średnica i skok tłoka _____ 104x132 mm
 Maks. moment obrotowy przy 1400 obr./min. _____ 850 Nm
 Filtr oleju silnikowego łatwy w wymianie
 Układ uruchamiania silnika przy -25°C w standardzie.
 Silnik jest zgodny z przepisami (UE) 2016/1628 STAGE V.

ZMIENNIK MOMENTU OBROTOWEGO

Jednostopniowy zmiennik zintegrowany ze skrzynią biegów
 Automatyczne dopasowanie momentu na wale do
 zmiennych warunków jazdy
 Przełożenie zmiennika _____ 1.91: 1
 Chłodzenie przez wymiennik ciepła

SKRZYŃIA BIEGÓW

W pełni automatyczna skrzynia typu 'Powershift' - 6
 biegów do przodu i 3 wsteczne. Elektryczna pojedynczej
 dźwignia z blokadą jazdy wstecz przy biegach 3-6.
 Prędkość w km/h

BIEG	DO PRZODU	WSTECZNY
1.	5.0	5.4
2.	7.7	12.6
3.	11.8	27.9
4.	17.9	-
5.	26.0	-
6.	38.0	-

Siła uciągu (współczynnik przylegania 0.8)
 856C _____ 95 kN
 856C AWD _____ 117 kN

OŚ PRZEDNIA

Wahliwa z mechanizmem zwrotniczym i hydrauliczną
 regulacją pochylenia kół

	836C	836C AWD
Wchylenie osi	± 15°	± 15°
Pochylenie kół	± 20.3°	± 20.3°
Prześwit	554 mm	554 mm

TANDEM OSI TYLNEJ

Tandem osi tylnej CASE z automatycznym dyferencjałem
 'No-Spin'
 Wahliwy układ tandemowy z napędem łańcuchowym
 Planetarna przekładnia redukcyjna
 Wchylenie _____ ± 15°
 Wymiary obudowy tandemu
 Wysokość _____ 590 mm
 Szerokość _____ 199 mm
 Grubość ścian _____ 20 mm
 Podziałka łańcucha _____ 50.8 mm
 Rozstaw kół _____ 1572.6 mm

NAPĘD NA WSZYSTKIE KOŁA

Hydrostatyczny napęd kół przednich z systemem E.D.C.V.
 (Electronic Drive Control Volume) załączany dodatkowo do
 hydrodynamicznego napędu kół tylnych. Dwukierunkowa
 pompa tarczowa sterująca silnikami umieszczonymi
 w piastach kół przednich. Hydrauliczny dyferencjał No-
 Spin regulujący moment obrotowy i chroniący przed
 buksowaniem kół. Mikroprocesor nadzoruje i dobiera
 siłę napędową kół przednich do tylnych. Bezstopniowy
 przełącznik pozwala operatorowi dobrać siłę uciągu kół
 przednich do bieżących warunków pracy. Tryb jazdy
 powolnej w standardzie: napęd jedynie na koła przednie do
 utrzymywania bardzo niskich prędkości jazdy.

HAMULCE

Podwójny układ hamulcowy z akumulatorem i czterema
 hamulcami tarczowymi w kąpielii olejowej na kołach
 tandemowych. Hamulec postojowy: tarczowy na skrzyni.

STEROWANIE

Regulowana kolumna kierownicy i konsola.

	836C	836C AWD
Blokada kół skrętnych, lewo/prawo	42.5°	42.5°
Przegubowa rama z dwoma dwukierunkowymi dedykowanymi siłownikami skrętu: Kąt skrętu ramy	± 28°	± 28°
Minimalny promień zawracania: po oponach	7300 mm	7300 mm
na skraju lemisza przedniego	8100 mm	8000 mm

OPONY

17.5 R25 XHA MICHELIN (szer. transportowa <2500 mm)
 17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN
 17.5 - 25 EM SGL TL GOODYEAR
 (szer. transportowa <2500 mm)



XHA MICHELIN

XTLA MICHELIN

SLG GOODYEAR

KONTROLA LEMIESZA

'Load Sensing' dla lepszej kontroli poszczególnych funkcji. Dźwignie sterujące dla precyzyjnego śledzenia szybkości regulacji. Kompensacja ciśnienia na każdym z zaworów sterujących pozwala na równoległe podnoszenie lemieszka lub ruchy równoczesne pozostałych dwóch funkcji hydraulicznych, bez zakłóceń ich pracy. Za pomocą pedału operator może uzyskać maksymalną moc dla szybszego działania (tryb 'Full Flow'). Zawór odcinający utrzymuje kąt uniesienia i przyłożenia oraz pochył kół w stałej pozycji.

RAMA „A”

Konstrukcja z profili skrzyniowych o solidnych spawach
Profil L o przekroju poprzecznym _____ 140x140x10 mm

PIERŚCIEŃ OBROTU

Samonastawny, wolny od luzów, z wewnętrzną przekładnią zębatą w szczelnie zamkniętej obrotnicy
Napędzany przez silnik hydrauliczny i mechanizm lemieszka
Średnica _____ 1350 mm
Zakres działania _____ 360°

LEMIE SZ ŚRODKOWY

Odporny na ścieranie, ze stali wysokiej jakości, z zaokrąglonymi prowadnicami, o profilu zacieśniającego się promienia. Wymienialny, dzielony nóż tnący główny oraz noże boczne
Szerokość _____ 3350/3665/3960 mm
Wysokość / grubość lemieszka _____ 603/20 mm
Wysokość / grubość noża _____ 152/19 mm
Średnica śruby _____ 16 mm

USTAWIENIA LEMIESZA

Przesunięcie:
w prawo _____ 755 mm
w lewo _____ 645 mm
Zasięg (względem opon) z wyprostowanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 2375 mm
na lewo w poziomie _____ 1685 mm
Zasięg (względem opon) ze złamanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 3235 mm
na lewo w poziomie _____ 2545 mm
Maksymalny kąt pochylenia zbocza
z prawej _____ 100°
z lewej _____ 112°
Maksymalna wysokość podnoszenia ponad grunt _____ 480 mm
Maksymalna głębokość skrawania _____ 500 mm
Hydrauliczna regulacja kąta przystawienia _____ 50°

UKŁAD HYDRAULICZNY

'Load Sensing' z pompą wielotłoczkową o zmiennym wydatku. Oszczędność mocy przez odcięcie podawania oleju przy bezczynności. Układ zamknięty ze zbiornikiem ciśnieniowym oleju. Zawór bezpieczeństwa.
Pompa hydrauliczna _____ tarczowa o zmiennej wydajności
Maksymalna wydajność _____ 126 l/min
Maksymalne ciśnienie _____ 200 bar
Ustawienie zaworu bezpieczeństwa _____ 215 bar

RAMA

Przednia rama: sztywna, odcinek spawany wykonany z wytrzymałej drobnoziarnistej stali
Przekrój poprzeczny _____ 300 x 300 mm
Grubość ścian _____ 20 mm
Tylna rama _____ wytrzymała na skręcanie
Przekrój poprzeczny _____ 260 x 90 mm

KABINA

Amortyzowana, wytłumiona kabina z zabezpieczeniami ROPS/FOPS. 2 drzwi - dostęp z obu stron kabiny. Szyby barwione. Kabina zamontowana na tylnej ramie. Nawiewy ogrzewania/odszywania. Ogrzewany fotel operatora amortyzowany pneumatycznie.
Opcjonalnie dostępna kabina niskoprofilowa redukująca całkowitą wysokość równiarki o 180 mm.
Zabezpieczenie ROPS zgodne z _____ ISO 3471
Zabezpieczenie FOPS zgodne z _____ ISO 3449
Poziom hałasu w kabinie _____ 75 dbA
Poziom hałasu na zewnątrz _____ 100 dbA

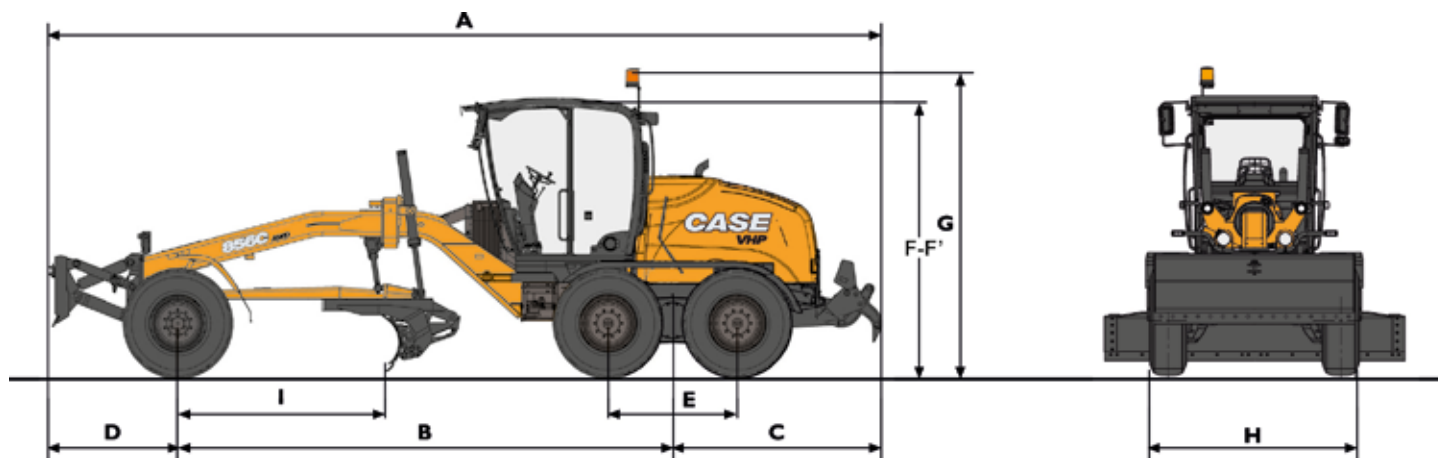
UKŁAD ELEKTRYCZNY

Napięcie _____ 24 V
Akumulatory _____ 2 x 100 Ah
Alternator _____ 90 A
Rozrusznik _____ 4 kW

POJEMNOŚCI

Olej silnikowy _____ 12.5 l
Płyn chłodzący (włącznie z chłodnicą) _____ 32.0 l
Skrzynia biegów i zmiennik momentu _____ 27.0 l
Przekładnia mostu _____ 36.0 l
Tandem _____ 128.0 l
Przekładnia ślimakowa _____ 2.5 l
Zbiornik oleju hydraulicznego _____ 90.0 l
Olej hydrauliczny łącznie:
856C _____ 185.0 l
856C AWD _____ 200.0 l
Zbiornik paliwa _____ 278.0 l
Zbiornik AdBlue _____ 54 l

WYMIARY I SPECYFIKACJE



MASZYNA Z:		836C	836C AWD	856C	856C AWD
Przeciwwaga przód i tył	kg	11701	12001	14976	15376
Przód lemiesz; tył przeciwwaga	kg	11805	12105	15140	15540
Przód przeciwwaga; tył zrywak	kg	12005	12305	15407	15807
Przód lemiesz; tył zrywak	kg	12109	12409	15571	15971
Maks. masa robocza	kg	12500	12800	16250	16650

Z kabiną niskoprofilową masa jest mniejsza o 35 kg

836C, 836C AWD WYPOSAŻONA W		PRZECIWWAGA PRZÓD I TYŁ	PRZÓD LEMIE SZ; TYŁ PRZECIWWAGA	PRZÓD PRZECIWWAGA; TYŁ ZRYWAK	PRZÓD LEMIE SZ; TYŁ ZRYWAK
A Długość całkowita	mm	7697	8372	8331	8961
B Rozstaw osi	mm			5351	
C Od osi tylnej do zrywaka	mm		1605		1605
D Od osi przedniej do lemiesz	mm	762	1436	762	1436
E Rozstaw kół tandemowych	mm			1241	
F Wysokość kabiny standardowej	mm			3240	
F' Wysokość kabiny niskoprofilowej	mm			3060	
G Maks. wysokość maszyny	mm			3586	
H Szerokość po oponach	mm		2303		2360
I Od przedniej osi do lemiesz	mm			1997	

Wymiary odnoszą się do maszyny z oponami 405/70R20 Wysokość maszyny oraz szerokość po oponach mogą się różnić w zależności od opon.

856C, 856C AWD WYPOSAŻONA W		PRZECIWWAGA PRZÓD I TYŁ	PRZÓD LEMIE SZ; TYŁ PRZECIWWAGA	PRZÓD PRZECIWWAGA; TYŁ ZRYWAK	PRZÓD LEMIE SZ; TYŁ ZRYWAK
A Długość całkowita	mm	8592	9317	9285	10044
B Rozstaw osi	mm			6023	
C Od osi tylnej do zrywaka	mm		1785		2458
D Od osi przedniej do lemiesz	mm	809	1568	809	1568
E Rozstaw kół tandemowych	mm			1572	
F Wysokość kabiny standardowej	mm			3330	
F' Wysokość kabiny niskoprofilowej	mm			3150	
G Maks. wysokość maszyny	mm			3674	
H Szerokość po oponach	mm		2549		2555
I Od przedniej osi do lemiesz	mm			2504	

Wymiary odnoszą się do maszyny z oponami 17.5R25EM Wysokość maszyny oraz szerokość po oponach mogą się różnić w zależności od opon.

HYDRAULICZNIE STEROWANY LEMIESZ PRZEDNI		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Szerokość lemiesza	mm	2350	2450
Wysokość lemiesza	mm	765	870
Głębokość zrywania	mm	136	174
Maks. prześwit	mm	509	547
HYDRAULICZNIE STEROWANY TYLNY ZRYWAK DO PRAC W CIĘŻKICH WARUNKACH		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Szerokość zrywania	mm	2049	2268
Głębokość zrywania	mm	310	371
Liczba zębów	n°	5	5
Odstępy między zębami	mm	500	555
RUCHOMY SKARYFIKATOR NA LEMIESZ ŚRODKOWY, DZIAŁAJĄCY W OBU KIERUNKACH		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Liczba zębów	n°	4	6
Szerokość spulchniania	mm	900	1080
PRZESUNIĘCIE TORU PRACY			
W lewo	mm	420	580
W prawo	mm	950	1200
Głębokość spulchniania	mm	134	202

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- + Główny wyłącznik zasilania
- + Kabina wyposażona po obu stronach w drzwi na zawiasach, barwione szyby ze szkła bezpiecznego, przednią i tylną osłonę przeciwsłoneczną
- + Przełączalny alarm cofania
- + Radio
- + Światło migowe („kogut”)
- + Tarczowy hamulec postojowy oddziaływujący na przekładnię
- + Silnik + NEF STAGE V z zarządzaniem elektronicznym i „DualPower”
- + Układ oczyszczania spalin DOC i SCRoF
- + „Zimny start”
- + Dźwignie sterujące do precyzyjnego sterowania lemieszem
- + Przednie i tylne błotniki
- + Przednia oś wahliwa z regulacją pochylenia kół
- + Ogrzewanie
- + Lemiesz środkowy z wysokiej jakości stali ze wzmocnionymi zaokrąglonymi prowadnicami
- + Hydrauliczny dwuobwodowy układ hamulcowy z akumulatorami oddziaływujący na tylne koła w tandemach
- + Hydrauliczne ustawianie lemiesza do skarpowania 90°*Only on 836C AWD and 856C AWD
- + Hydrostatyczny napęd na przednie koła z systemem E.D.C.V. (Electronic Drive Control Volume) *
- + Regulacja wzajemnej prędkości kół oraz hydrauliczny dyferencjał *
- + Mocowany na szczelnie zamkniętej obrotnicy bez luzów samonastawny pierścień obrotu o zakresie pracy 360°
- + Układ hydrauliczny typu ‘Load Sending’ z pompą wielotłoczkową o zmiennej wydajności
- + Hydraulicznie regulowany kąt przystawienia lemiesza środkowego
- + Wahliwa oś przednia z hydrauliczną regulacją pochylenia kół
- + Wahliwa oś tylna z kołami tandemowymi i automatycznym dyferencjałem ‘No-Spin’
- + Skrzynia biegów typu ‘Powershift’ – 6 biegów do przodu i 3 biegi wsteczne – ze zintegrowanym zmiennikiem momentu obrotowego
- + Tylna przeciwwaga
- + Światła do jazdy po drodze
- + Kabina z zabezpieczeniami ROPS/FOPS, zamontowana na tylnej ramie
- + Kabina standardowej wysokości
- + Podgrzewany fotel amortyzowany pneumatycznie
- + ryb jazdy powolnej (tylko dla modeli AWD)
- + System CASE „SiteWatch”

* tylko dla modeli 836C AWD oraz 856C AWD

OPCJE

- + Klimatyzacja
- + Biodegradowalny olej hydrauliczny
- + Funkcja „pływanie” lemiesza środkowego
- + Przednie światła na kabinie
- + Pompa do tankowania o wydajności 50 l/min.
- + Boczne osłony lemiesza
- + Kabina niskoprofilowa
- + Sprzęgło przeciwprzeciążeniowe lemiesza środkowego
- + Lemiesz przedni o kinematyce równoległej do podłoża
- + Tylne światła na kabinie
- + Tylny zrywak (5 zębów) z osłoną
- + Skaryfikator na lemieszu środkowym
- + Przedłużenie lemiesza na stronę prawą
- + Zaczep do holowania
- + System telematyczny CASE SiteWatch
- + Kamera cofania i 7” monitor
- + Przedni lemiesz z kinematyką równoległą oraz wskaźnikiem mechanicznym
- + Fabryczne przygotowanie pod systemy sterowania lemieszem (Leica lub Topcon lub Trimble)
- + Przednia przeciwwaga dla modeli 836C i 836C AWD (510 kg)
- + Przednia przeciwwaga dla modeli 856C i 856C AWD (763 kg)
- + Skrzynka na narzędzia

Uwaga: wyposażenie standardowe i opcjonalne może się różnić w zależności od kraju. Zasięgnij porady Diler CASE w celu poznania szczegółów.

CASE – ROŚNIEMY W SIŁĘ

Od 1842 r. CASE Construction Equipment angażuje się niezmiennie w tworzenie praktycznych, intuicyjnych rozwiązań, które zapewniają zarówno sprawność, jak i wydajność.

Nieustannie staramy się ułatwiać naszym klientom wdrażanie nowych technologii i być na bieżąco z aktualnymi wymogami.

Dzisiejszy globalny zasięg naszej działalności w połączeniu z wiedzą specjalistyczną pozwala nam stawiać w centrum uwagi rzeczywiste wyzwania klientów podczas tworzenia naszych produktów.

Sieć dealerów CASE jest zawsze gotowa zapewniać wsparcie i najwyższy poziom obsługi.

Naszym celem jest budowanie zarówno coraz lepszych maszyn, jak i silniejszych społeczności. Zawsze robimy to, co jest odpowiednie dla naszych klientów i naszych społeczności, aby zawsze mogli liczyć na CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
via Plava, 80
10135 Torino
ITALIA

CNH Industrial Polska Sp. z o.o.
Otolińska 25
09-407 Płock, Poland

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych w danym kraju. Ilustracje mogą zawierać opcjonalne, a nie standardowe ustawienia – w sprawie szczegółów należy skonsultować się ze swoim lokalnym dealerm Case. CNH Industrial zastrzega sobie prawo do modyfikowania specyfikacji maszyny z wyłączeniem odpowiedzialności w odniesieniu do wprowadzonych zmian.

Zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Połączenie bezpłatne z telefonów stacjonarnych.
Sprawdź, czy operator sieci komórkowej nalicza opłaty za połączenie. Bezpłatny numer nie jest dostępny we wszystkich strefach połączeń telefonicznych.